

enel x



# ENEL X dla METALODLEW SA

Demand Side Response



## Działalność Metalodlew w Polsce

Tradycje odlewnicze Metalodlew SA sięgają lat 50. XX wieku. Firma oferuje odlewy jednostkowe, małoseryjne, formowane ręcznie w formach piaskowych, wykonywane z kilkudziesięciu gatunków staliwa, żeliwa i stopów metali nieżelaznych, o zróżnicowanym asortymencie w zakresie kształtu i masy. Odlewnia posiada doświadczenie w produkcji odlewów części zamiennych do maszyn i urządzeń dla różnych gałęzi przemysłu: maszynowego, metalurgicznego, energetycznego, mineralnego i wydobywczego, stoczniowego, chemicznego i petrochemicznego, środków transportów oraz przemysłu energetyki odnawialnej. Poza działalnością produkcyjną odlewów przemysłowych Metalodlew wykonuje również odlewy artystyczne.

## Potrzeby: obniżenie kosztów energii

Mechanizm redukcji mocy zastosowano w zakładzie firmy w Krakowie. Na terenie dwóch hali odlewniczych znajdują się trzy jednostki, tj. piece do topienia metalu i żeliwa, które biorą udział w programie DSR: piec indukcyjny o mocy nominalnej 6MW oraz dwa piece łukowe – każdy po 3 MW mocy nominalnej.

Głównym powodem wdrożenia programu DSR w firmie Metalodlew była potrzeba optymalizacji kosztów energii stale rosnących w ostatnich latach. Firma poszukiwała dostępnych rozwiązań w zakresie zarządzania energią, które pozwoliłyby zmniejszyć koszty korzystania z energii elektrycznej oraz umożliwić kompensację wprowadzonej opłaty mocowej.

## Rozwiązanie: Demand Side Response

W ramach programu DSR odbiorcy energii deklarują gotowość do czasowego ograniczenia jej poboru w sytuacjach krytycznych spadków rezerw w zamian za wynagrodzenie.

**“** *Udział w programie Demand Side Response jest dla naszej firmy naturalnym sposobem na optymalizację kosztów energii, ponieważ idealnie wpisuje się w stosowany przez nas proces technologiczny. Enel X zapewnia nam dostęp do konkurencyjnych technologii oraz bieżące wsparcie w postaci systemu powiadomień telefonicznych, emailowych, sms-owych – wszystko to działa bardzo sprawnie. Nasza współpraca odbywa się bez zastrzeżeń.*

## Wybór partnera: optymalizacja kosztów i elastyczność oferty

O wyborze Enel X jako agregatora przez Metalodlew zdecydowały:

- ✓ **optymalizacja kosztów energii,**
- ✓ **uwarunkowania zakładu,**
- ✓ **możliwość korzystania z nowoczesnego systemu** monitoringu energii,
- ✓ **brak ryzyka kar,**
- ✓ **możliwość uczestnictwa w programie** przez wiele kolejnych lat,
- ✓ **proste zasady uczestnictwa** w programie,
- ✓ **profesjonalne wsparcie operacyjne** w trakcie redukcji.

Opieka agregatora pozwala firmie Metalodlew uzyskiwać przychód za pozostawanie w gotowości do redukcji poboru mocy w dni robocze bez ponoszenia istotnych kosztów. Sprzyja temu elastyczność procesu produkcyjnego zakładu. Proces topienia metali i żeliwa wpisuje się w model redukcji, ponieważ zakłada technologiczną przerwę produkcyjną o długości od 2,5 do 4 godzin. Zatem zakład ma możliwość ograniczenia poboru energii elektrycznej z sieci poprzez przesunięcie procesu technologicznego bez ponoszenia znaczących kosztów oraz utraty zysku z produkcji.

## Efekty: korzyści finansowe i dostęp do konkurencyjnych technologii

Na udziale w DSR i współpracy z Enel X firma Metalodlew skorzystała przed wszystkim finansowo. Uczestnictwo w programie pozwoliło odlewni zrealizować oczekiwania, z jakimi przystępowała do programu.

Firma regularnie uzyskuje wymierne korzyści finansowe za samą zdolność do redukcji oraz dodatkowo rekompensatę finansową za koszty jednogodzinnych testów gotowości do redukcji, co pozwala ograniczyć ponoszone przez nią wydatki na energię elektryczną.



3 piece



moc  
12 MW



opieka  
agregatora



indywidualne  
podejście



minimum  
formalności

– Jacek Winiarczyk, Wiceprezes Zarządu, Metalodlew Serwis Sp. z o.o

www.enelx.com  
T: 793 339 600

enel x